

Redukční ventil CO₂, N₂ TALOS, návod k použití

Před použitím pozorně přečtěte tento návod.

Použití redukčního ventilu :

Výrobek je určen pro regulaci vysokého tlaku tlačného plynu (CO₂, N₂, směsné inertní plyny) z tlakové lahve na doporučený pracovní tlak.

Bezpečné užívání výrobku :

Užívejte pouze pro plyn, pro který je určen. Udržujte pracovní místo a výrobek v naprosté čistotě. Nerozebírejte ani nezasahujte do ventilu, chraňte před mechanickým poškozením. Používejte pouze plyn čistý od renomovaných dodavatelů, je důležité abyste znali podmínky pro správné zacházení s plynem, pokud jste na pochybách kontaktujte dodavatele plynu. Neinstalujte do prostředí v němž by byl výrobek vystaven působení vody, soli, kyselin, či podobných látek.

Montáž výrobku :

Před samotnou instalací zajistěte lahev proti pádu, použijte k tomu držák tlakové lahve s řetízkem upevněným na zdi. Zkontrolujte zda je na vstupním dříku ventilu nepoškozené těsnění, ventil lahve musí být uzavřen a ovladač redukčního ventilu vytočen proti směru hodinových ručiček nadoraz. Pomocí klíče upevněte ventil k plynové lahvi tak, aby výstup ventilu směřoval směrem dolů.

V případě, že je fixace redukčního ventilu na zeď, použijte držák ventilu k tomu určený a pro spojení s tlakovou lahví použijte vysokotlakou hadici.

Propojte výstup ventilu s odraženou naražecí hlavicí nejlépe pomocí plastové montážní spojky a kalibrované hadice, zkontrolujte uzavření kohoutu na výstupu ventilu a ujistěte se, že všechny části jsou řádně propojeny. Pomalým otáčením uzavíracího ventilu tlakové lahve proti směru hodinových ručiček ventil otevřete a na manometru vysokého tlaku zkontrolujte množství plynu v lahvi.

Používání, nastavení pracovního tlaku :

Otevřete kohout výstupu redukčního ventilu a naražte naražeč, otáčejte ovladačem ventilu po směru hodinových ručiček dokud nanastavíte požadovaný tlak, například 2 bar. V případě, že chcete nastavit tlak nižší například 1,5 Bar, uzavřete kohout výstupu ventilu i tlakové lahve a ovládacím kroužkem pojišťovacího ventilu odtlakujte redukční ventil. Otáčejte ovladač ventilu proti směru hodinových ručiček na výchozí pozici, tedy nadoraz. Otevřete lahev pomalým otáčením ventilu lahve, otevřete kohout výstupu ventilu a otáčením ovladače ventilu po směru hodinových ručiček nastavte požadovanou hodnotu tlaku 1,5 bar. V případě, že chcete nastavit vyšší hodnotu pracovního tlaku, otáčejte ovladačem ventilu po směru hodinových ručiček dokud požadovanou hodnotu nedocílíte.

Demontáž výrobku :

Odražte naražeč, uzavřete kohout výstupu ventilu a ventil tlakové lahve, pojišťovacím ventilem odtlakujte, ovladačem ventilu otáčejte proti směru hodinových ručiček na výchozí pozici (nadoraz) odpojte přívod k naražeči. Odpovídajícím klíčem povolte matici a sejměte ventil z tlakové lahve.

Čištění a údržba :

Čištění výrobku provádějte pouze po odpojení od tlakové lahve, povrch očistíte navlhčenou tkaninou, těsnění pro spojení vyměňujte dle uvážení nejlépe při každé výměně tlakové lahve. Jakýkoli servis při poškození či nefunkčnosti ventilu provádí pouze odborný servis.

Technické údaje:

Ventil je možné používat pro primární i sekundární aplikace. Bezpečnostní pojistný ventil chrání systém před překročením tlaku.

Zařízení splňuje požadavky směrnice 97/23/ES o tlakových zařízeních

Min./max teplota okolí: +5°C / + 45°C

Průtok plynu: max. 100 l / min

Maximální vstupní tlak 230 bar